



DESCRIPTION DU PRODUIT

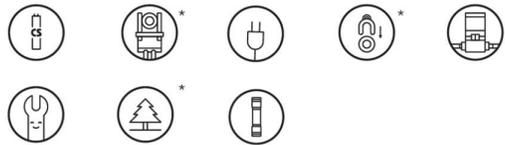
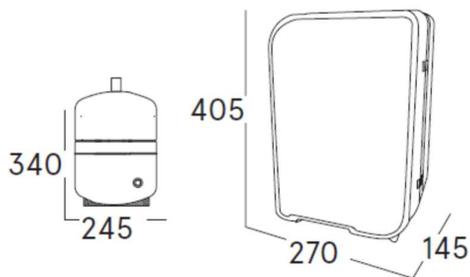
- Améliore les caractéristiques de l'eau potable (qui répond aux exigences de la directive européenne sur l'eau pour la consommation humaine 98/83 ou ses transpositions nationales dans les différents États membres de la Communauté européenne).
- Le traitement de l'eau par osmose inverse est capable de réduire les concentrations de sels et d'autres substances par des pourcentages élevés. • Réduction minimale* de certains composés et paramètres : Sodium – 90 % calcium – 90 % Sulfate – 90 % chlorure – 90 % Dureté totale – 90 % Conductivité – 90 % (*) Selon les caractéristiques de l'eau à traiter (dans la sortie membranaire). Ces valeurs peuvent varier selon le type de post-filtre qui intègre l'équipement et/ou la régulation de la vanne de mélange (si elle est incorporée).

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT

CONDITIONS D'EXPLOITATION

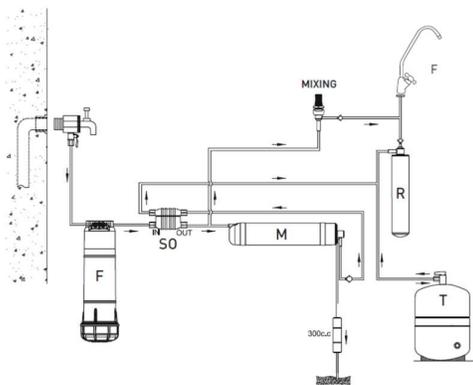
	SO	POMPE
PRESSIONS (Maxi./Mini.)	6 - 2,5 bar	2,5 - 1 bar
TDS (Maxi. Apport)	2000 ppm	2000 ppm
TEMPERATURES (Maxi. / Mini.)	40 - 2°C	40 - 2°C
TH (Maxi. Apport)	15°F	15°F

	SO	POMPE
TYPE DE CONTROLE	Mécanique vanne 4 voies	Pressostat pression max. Electrovanne eau d'apport
SYSTÈME DE SECURITE	-	Pressostat pression mini.
POIDS (Kg.)	11,5	13
VOLUME TOTAL RESERVE (L).	12	12
CONNEXIONS RESERVE	1/4"	1/4"
CONNEXIONS EAU APPORT	1/4"	1/4"
CONNEXIONS VIDANGE	1/4"	1/4"
CONNEXIONS ROBINET	1/4"	1/4"
PREFILTRE TRIPLE PP + GAC 213613	1	1
MEMBRANE HERMETIQUE 1812 50 GPD 717701	1	1
CARTOUCHE REMINERALISANTE 291920	1	1



* Exclusif au modèle avec pompe

SCHEMA HYDRAULIQUE MOD.SO



SCHEMA HYDRAULIQUE MOD. BP

